

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **ARGILA FLORESTA CREME**

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade < 30% granulometria $R_{\#200} < 23\%$ disposição Granel

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

defloculação

p.e. da barbotina (g/cm³) 1,47 defloculante¹ (%) 0,272 viscosidade mín. copo ford (s) 11,72

1 - Silicato de sódio

velocidade de formação de parede

espessura em 2min. (mm) 2,43 espessura em 4min. (mm) 3,40 espessura em 8min. (mm) 4,50

teor de Carbono

C (%) 0,095

índice de plasticidade | Atterberg

Limite Líquido (%) 40,54 Limite Plástico (%) 29,56 Índice de Plasticidade (%) 10,98

empacotamento e resistência | corpo prensado²

densidade aparente a seco (g/cm³) 1,896 resistência mecânica a flexão a seco (kgf/cm²) 32,51

2 - Corpo-de-prova obtido com material desagregado, prensado a 400kgf/cm² com 6,5% de umidade.

propriedades de queima³

	1170°C	1200°C
R.L. (%)	0,77	1,09
A.A. (%)	17,31	16,61
Dap. (g/cm ³)	1,816	1,833

3 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51 min.

dilatometria | corpo queimado

25-325 (10⁻⁷°C⁻¹) 61,01
transformação : (10⁻⁷°C⁻¹) 318,78

cor | corpo queimado

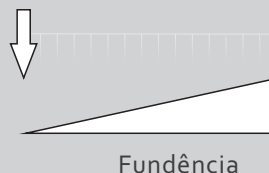
Bege

colorimetria

L 90,66

a 2,94

b 9,07



- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO ₂	67,08	Na ₂ O	0,04	MgO	0,22	Fe ₂ O ₃	0,93	P.F.	7,74
Al ₂ O ₃	21,29	K ₂ O	0,98	CaO	0,01	TiO ₂	0,26		

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA:

ARGILA FLORESTA CREME

- OBSERVAÇÕES

Em suspensões aquosas com Floresta Creme, o reduzido teor de defloculante necessário para mínima viscosidade confere muita facilidade de dispersão em água.

Em cerâmicas conformadas por colagem, a excelente defloculação aliada a elevada velocidade de formação de parede de Floresta Creme, confere facilidade de processamento e elevadíssima produtividade.

Devido à cor de queima muito clara e comportamento térmico refratário, entre argilas fundentes e refratárias, Argila Floresta Creme é indicada para composições de massas cerâmicas, desde as porcelânicas até as porosas.