

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA -PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **ARGILA FLORESTA VERDE**

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **< 30%**granulometria **R_{#200} < 6%**disposição **Granel**

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

defloculação

p.e. da barbotina (g/cm³)
1,47defloculante¹ (%)
0,905viscosidade mín. copo ford (s)
11,44*1 - Silicato de sódio*

velocidade de formação de parede

espessura em 2min. (mm)
0,85espessura em 4min. (mm)
0,99espessura em 8min. (mm)
1,20

teor de Carbono

C (%) **0,150**

índice de plasticidade | Atterberg

Limite Líquido (%)
54,04Limite Plástico (%)
36,46Índice de Plasticidade (%)
15,58

empacotamento e resistência | corpo cru²

densidade aparente a seco (g/cm³)
1,882resistência mecânica a flexão a seco (kgf/cm²)
37,10*2 - Corpo-de-prova obtido com material desagregado, prensado a 400kgf/cm² com 6,5% de umidade.*

propriedades de queima³

	1170°C	1200°C
R.L. (%)	2,55	3,18
A.A. (%)	14,68	13,41
Dap. (g/cm ³)	1,896	1,931

dilatometria | corpo queimado

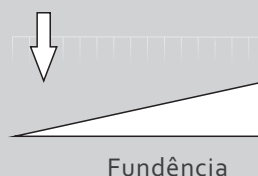
25-325 (10 ⁻⁷ °C ⁻¹)	57,40
transformação : (10 ⁻⁷ °C ⁻¹)	196,59

3 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51 min.

cor | corpo queimado

Bege

colorimetria

L **88,26**a **3,32**b **12,41**

- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO ₂	65,93	Na ₂ O	0,08	MgO	0,29	Fe ₂ O ₃	1,25	P.F.	7,68
Al ₂ O ₃	21,72	K ₂ O	1,70	CaO	0,01	TiO ₂	0,28		

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA:

ARGILA FLORESTA VERDE

- OBSERVAÇÕES

Em suspensões aquosas com Argila Floresta Verde, o reduzido teor de defloculante necessário para mínima viscosidade confere facilidade de dispersão em água.

Em cerâmicas prensadas, o bom índice de plasticidade de Floresta Verde, aliado ao bom empacotamento e resistência a seco, conferem ótima conformação e evitam quebras antes da queima.

Devido à cor de queima muito clara e comportamento térmico refratário, entre argilas fundentes e refratárias, Argila Floresta Verde é indicada para composições de massas cerâmicas, desde as porcelânicas até as porosas.