

## FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **ARGILA TURVO CORIJÓ**

### - CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade < 30% granulometria  $R_{\#200} < 10,5\%$  disposição Granel

### - CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

#### defloculação

p.e. da barbotina (g/cm<sup>3</sup>)  
1,47

defloculante<sup>1</sup> (%)  
2,200

viscosidade mín. copo ford (s)  
11,74

1 - Silicato de sódio

#### velocidade de formação de parede

espessura em 2min. (mm)  
0,54

espessura em 4min. (mm)  
0,61

espessura em 8min. (mm)  
0,78

#### teor de Carbono

C (%) 1,616

#### índice de plasticidade | Atterberg

Limite Líquido (%)  
42,74

Limite Plástico (%)  
32,26

Índice de Plasticidade (%)  
10,48

#### empacotamento e resistência | corpo cru<sup>2</sup>

densidade aparente a seco (g/cm<sup>3</sup>)  
1,878

resistência mecânica a flexão a seco (kgf/cm<sup>2</sup>)  
60,01

2 - Corpo-de-prova obtido com material desagregado, prensado a 400kgf/cm<sup>2</sup> com 6,5% de umidade.

#### propriedades de queima<sup>3</sup>

	1170°C	1200°C
R.L. (%)	2,37	2,91
A.A. (%)	16,72	15,65
Dap. (g/cm <sup>3</sup> )	1,812	1,836

3 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51 min.

#### cor | corpo queimado

Bege

#### colorimetria

L 83,07

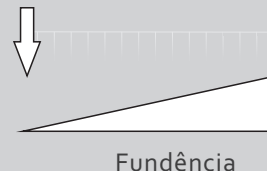
a 4,05

b 16,34

#### dilatometria | corpo queimado

25-325 (10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>) 63,46

transformação : (10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>) 231,90



### - COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO <sub>2</sub>	66,32	Na <sub>2</sub> O	0,04	MgO	0,48	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,54	P.F.	11,05
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	19,78	K <sub>2</sub> O	0,86	CaO	0,04	TiO <sub>2</sub>	1,08		

## FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA:

**ARGILA TURVO CARIJÓ**

### - OBSERVAÇÕES

Em cerâmicas prensadas e extrudadas, o elevado conteúdo de compostos orgânicos de Argila Turvo Carijó, aliado ao bom empacotamento e resistência a seco, conferem ótima conformação e evitam quebras antes da queima.

Devido à clara cor de queima e comportamento térmico refratário, dentre argilas fundentes e refratárias, a Argila Turvo Carijó é indicada para composições de massas cerâmicas, desde as porcelânicas de ciclo de queima elevado até as porosas.