

## FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **ARGILA TURVO VERDE**

### - CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **< 30%** granulometria **R<sub>#200</sub> < 12%** disposição **Granel**

### - CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

#### defloculação

p.e. da barbotina (g/cm<sup>3</sup>) **1,47** defloculante<sup>1</sup> (%) **0,279** viscosidade mín. copo ford (s) **11,56**

1 - *Silicato de sódio*

#### velocidade de formação de parede

espessura em 2min. (mm) **1,05** espessura em 4min. (mm) **1,32** espessura em 8min. (mm) **1,75**

#### teor de Carbono

C (%) **0,077**

#### índice de plasticidade | Atterberg

Limite Líquido (%) **53,56** Limite Plástico (%) **29,04** Índice de Plasticidade (%) **24,52**

#### empacotamento e resistência | corpo cru<sup>2</sup>

densidade aparente a seco (g/cm<sup>3</sup>) **1,957** resistência mecânica a flexão a seco (kgf/cm<sup>2</sup>) **40,03**

2 - *Corpo-de-prova obtido com material desagregado, prensado a 400kgf/cm<sup>2</sup> com 6,5% de umidade.*

#### propiedades de queima<sup>3</sup>

	1170°C	1200°C
R.L. (%)	<b>6,27</b>	<b>6,89</b>
A.A. (%)	<b>3,57</b>	<b>1,38</b>
Dap. (g/cm <sup>3</sup> )	<b>2,267</b>	<b>2,318</b>

#### dilatometria | corpo queimado

25-325 (10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>) **65,36**  
transformação : (10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>) **127,28**

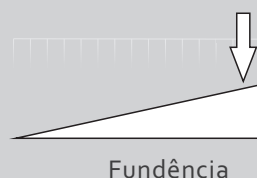
3 - *Queima em forno a rolos, com ciclo de 51 min.*

#### cor | corpo queimado

**Creme Esverdeado**

#### colorimetria

L **57,66**  
a **5,09**  
b **18,28**



### - COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO <sub>2</sub>	<b>69,26</b>	Na <sub>2</sub> O	<b>0,10</b>	MgO	<b>1,28</b>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>2,41</b>	P.F.	<b>5,40</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>17,75</b>	K <sub>2</sub> O	<b>3,47</b>	CaO	<b>0,02</b>	TiO <sub>2</sub>	<b>0,50</b>		

## FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA:

**ARGILA TURVO VERDE**

### - OBSERVAÇÕES

Em suspensões aquosas com Argila Turvo Verde, o reduzido teor de defloculante necessário para mínima viscosidade confere facilidade de dispersão em água.

Em cerâmicas prensadas, o bom índice de plasticidade da Argila Turvo Verde, aliado ao bom empacotamento e resistência a seco, conferem ótima conformação e evitam quebras antes da queima.

Devido à cor de queima creme esverdeado e comportamento térmico extremamente fundente, dentre argilas fundentes e refratárias, a Argila Turvo Verde é indicada para composições de massas cerâmicas porcelânicas.