

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **BENTONITA PEREZ 100**

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **< 3%** granulometria **R_{#200} < 5%** disposição **Big Bag**

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

Inchamento¹

Inchamento (ml/2g) **16,00**

1 - Método CEMP.

Comportamento reológico²

Viscosidade Copo Ford (s)

00h00min **30,07**01h00min **46,15**02h00min **46,16**04h00min **48,09**24h00min **60,62**2 - Propriedades medidas sobre composição típica de engobe cerâmico:
Perez 100 a 2% e P.e. = 1,843 g/cm³.

Cor

Aplicação a binil² corpo queimadoL **93,20****Branco**a **0,98**b **7,78**

- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO₂ **65,37** Na₂O **2,77** MgO **3,73** Fe₂O₃ **1,39** P.F. **6,42**Al₂O₃ **18,06** K₂O **0,66** CaO **1,47** TiO₂ **0,23**

- OBSERVAÇÕES

A bentonita Perez 100 foi especialmente desenvolvida para composições cerâmicas, sendo empregada em teores próximos a 6% sem comprometer as características reológicas de suspensões aquosas. Seu baixo teor de compostos de ferro e características plásticas especiais conferem extrema plasticidade à conformação e cor de queima muito clara às composições porcelânicas de queima rápida. Também é indicada para uso em esmaltes e engobes cerâmicos, onde confere estabilidade da suspensão aquosa aliada a fundência e cor de queima extremamente clara.