

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA

CAULIM R325-E

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade < 3% granulometria $R_{\#325} < 1\%$ disposição Big Bag

- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO ₂	46,14	Na ₂ O	0,03	MgO	0,15	Fe ₂ O ₃	0,27	P.F.	13,89
Al ₂ O ₃	39,05	K ₂ O	0,36	CaO	0,02	TiO ₂	0,03		

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

APLICAÇÃO | ESMALTE A BINL¹

cor pós-queima (CIELAB)	suspensão (%) ²	viscosidade copo ford (s) ³
L 91,08 a -0,44 b 0,83	92	16

1 - 85% fritada transparente, 15% Caulim R325-E, em suspensão aquosa (80% H₂O); aplicação com binil sobre suporte B11b e queima em forno a rolos, a 1140°C e 38min.

2 - Percentual de esmalte em suspensão após 30min de repouso em proveta graduada.

3 - Copo Ford com abertura de 4mm.

MATÉRIA-PRIMA PURA

cor corpo queimado ⁴	dilatometria corpo queimado	Imantáveis (%) ⁵
L 97,54 a 0,07 b 2,33	25-325 (10 ⁻⁷ °C ⁻¹) 38,62 transformação : (10 ⁻⁷ °C ⁻¹) 58,67	0,006

4 - Corpo-de-prova obtido por prensagem (6,5% H₂O, P = 400kgf/cm²) e queima em forno a rolos 51min a 1200°C.

5 - Separação magnética (6.000G) em suspensão caulim:H₂O (1:3) por 15min.

- OBSERVAÇÕES

O Caulim R325-E é indicado para o uso em esmaltes de pavimentos e revestimentos cerâmicos devido às suas características reológicas que garantem a suspensão e estabilidade das barbotinas destes vidrados.

Particularmente indicado para a aplicação em esmaltes brilhantes, transparentes e opacos, em virtude da sua excepcional brancura e controle rigoroso de minerais e contaminantes, tais como, mica e partículas de compostos de ferro, que provocam furos, depressões e pintas coloridas na superfície esmaltada.