

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **ALBITA BIANCO**

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **< 5%**

granulometria **R_{#14} < 40%**

disposição **Granel**

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

empacotamento | corpo cru¹

densidade aparente a seco (g/cm³)

1,588

1 - *Corpo-de-prova obtido com material moído (R_{#270} = 0,9%), prensado a 400kgf/cm² com ligante.*

propriedades de queima²

	1200°C	1220°C
R.L. (%)	11,44	12,03
A.A. (%)	2,68	0,00
Dap. (g/cm ³)	2,276	2,355

2 - *Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.*

cor | corpo queimado³ **Branco**

colorimetria

L **82,23**

a **0,09**

b **7,13**

3 - *Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min e temperatura de 1220°C.*

dilatometria | corpo queimado

25-325 (10 ⁻⁷ °C ⁻¹)	90,55
transformação : (10 ⁻⁷ °C ⁻¹)	187,47

teor de carbonato de cálcio

CaCO₃ (%) **1,050**

- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO ₂ 74,85	Na ₂ O 6,75	MgO 0,05	Fe ₂ O ₃ 0,10	P.F. 0,72
Al ₂ O ₃ 13,56	K ₂ O 0,43	CaO 0,71	TiO ₂ 0,05	

- OBSERVAÇÕES

A Albita Bianco é um feldspato sódico de cor de queima muito clara e baixo teor de carbonato de cálcio. Indicado para composições de porcelanato técnico e esmaltado, conferindo excelente intervalo de gresificação, aliado a cores muito claras e elevada produtividade.