

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **FELDSPATO FA/10**

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **< 5%**granulometria **R_{#20} < 25%**disposição **Granel**

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

empacotamento | corpo cru¹densidade aparente a seco (g/cm³)**1,653***1 - Corpo-de-prova obtido com material moído (R_{#270} = 0,9%), prensado a 400kgf/cm² com ligante.*propriedades de queima²

	1140°C	1160°C
R.L. (%)	10,51	12,24
A.A. (%)	4,13	0,00
Dap. (g/cm ³)	2,230	2,345

*2 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.*cor | corpo queimado³ **Branco**

colorimetria

L **87,58**a **0,20**b **5,05**

dilatometria | corpo queimado

25-325 (10 ⁻⁷ °C ⁻¹)	83,14
transformação : (10 ⁻⁷ °C ⁻¹)	142,49

teor de carbonato de cálcio

CaCO₃ (%) **9,74***3 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.e temperatura de 1160°C.*

- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO ₂	66,77	Na ₂ O	6,82	MgO	2,14	Fe ₂ O ₃	0,18	P.F.	4,93
Al ₂ O ₃	12,15	K ₂ O	0,55	CaO	3,58	TiO ₂	0,05		

- OBSERVAÇÕES

O Feldspato sódico FA/10 é um material de elevada fundência e cor de queima muito clara. Indicado para composições de porcelanato técnico e esmaltado, onde se requer cor muito clara e elevada produtividade.