

## FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **FELDSPATO FA/40**

### - CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **< 5%**

granulometria **R<sub>#65</sub> < 25%**

disposição **Granel**

### - CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

empacotamento | corpo cru<sup>1</sup>

densidade aparente a seco (g/cm<sup>3</sup>)

**1,652**

1 - Corpo-de-prova obtido com material moído (R<sub>#270</sub> = 0,9%), prensado a 400kgf/cm<sup>2</sup> com ligante.

propriedades de queima<sup>2</sup>

	1140°C	1160°C
R.L. (%)	<b>11,02</b>	<b>11,91</b>
A.A. (%)	<b>1,81</b>	<b>0,00</b>
Dap. (g/cm <sup>3</sup> )	<b>2,286</b>	<b>2,338</b>

2 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.

cor | corpo queimado<sup>3</sup> **Branco Acinzentado**

colorimetria

L **83,12**

a **0,49**

b **6,64**

dilatometria | corpo queimado

25-325 (10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> )	<b>83,14</b>
transformação : (10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> )	<b>142,49</b>

teor de carbonato de cálcio

CaCO<sub>3</sub> (%) **10,55**

3 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.e temperatura de 1160°C.

### - COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO <sub>2</sub>	<b>67,34</b>	Na <sub>2</sub> O	<b>7,67</b>	MgO	<b>2,17</b>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>0,15</b>	P.F.	<b>4,76</b>
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>12,54</b>	K <sub>2</sub> O	<b>0,65</b>	CaO	<b>3,36</b>	TiO <sub>2</sub>	<b>0,06</b>		

### - OBSERVAÇÕES

O Feldspato sódico FA/40 é um material de elevada fundência e cor de queima muito clara.

Indicado para composições de porcelanato técnico e esmaltado, onde se requer cor muito

clara e elevada produtividade.