

## FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **FILITO FP11**

### - CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **<15%** granulometria **R<sub>#10</sub> > 25%** disposição **Granel**

### - CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

empacotamento | corpo cru<sup>1</sup>densidade aparente a seco (g/cm<sup>3</sup>)**1,828**1 - *Corpo-de-prova de material moído (R<sub>#200</sub> = 2,0%), prensado a 400kgf/cm<sup>2</sup> com 6,5% de umidade.*propriedades de queima<sup>2</sup>

dilatometria | corpo queimado

1200°C

R.L. (%) **3,81**25-325 (10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>) **64,53**A.A. (%) **9,87**transformação : (10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>) **166,96**Dap. (g/cm<sup>3</sup>) **2,033**2 - *Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.*cor | corpo queimado **Bege Claro**

colorimetria

L **79,96**a **2,35**b **11,91**

### - COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO<sub>2</sub> **65,40** Na<sub>2</sub>O **0,80** MgO **0,38** Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> **1,12** P.F. **4,09**Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> **21,85** K<sub>2</sub>O **4,45** CaO **0,17** TiO<sub>2</sub> **0,92**

### - OBSERVAÇÕES

Filito FP 11 é um material friável com elevado teor de alumina e óxido de potássio, sendo de fácil moagem e cor de queima clara. É indicado para composições cerâmicas de tipologias variadas, desde as porcelânicas até as porosas.