

FICHA TÉCNICA DE MATÉRIA-PRIMA

MATÉRIA-PRIMA: **FILITO LV BRANCO**

- CARACTERÍSTICAS DE FORNECIMENTO

umidade **<15%** granulometria **R_{#10} > 25%** disposição **Granel**

- CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

empacotamento | corpo cru ¹densidade aparente a seco (g/cm) ³**1,859**

1 - Corpo-de-prova de material moído (R_{#200} = 2,0%), prensado a 400kgf/cm² com 6,5% de umidade.

propriedades de queima ²

dilatometria | corpo queimado

1200 °C

R.L. (%) **7,99** 25-325 (10⁻⁷°C⁻¹) **80,43**A.A. (%) **1,74** transformação (10⁻⁷°C⁻¹) **193,12**Dap. (g/cm)³ **2,359**

2 - Queima em forno a rolos, com ciclo de 51min.

cor | corpo queimado **Creme Claro**

colorimetria

L **67,08**a **4,59**b **21,58**

- COMPOSIÇÃO QUÍMICA

SiO₂ **71,22** Na₂O **0,45** MgO **0,86** Fe₂O₃ **1,49** P.F. **3,44**Al₂O₃ **17,29** K₂O **5,15** CaO **0,32** TiO₂ **0,92**

- OBSERVAÇÕES

O Filito Arenito Branco é um material friável com elevado teor de óxido de potássio, sendo um fundente enérgico de fácil moagem e cor de queima muito clara. É indicado para composições cerâmicas de tipologias variadas, desde as porcelânicas até as porosas.